

**Absoluter multiturn Drehwinkelcodierer**

# **AA626**

**4096 x 4096 Impulse multiturn SSI**



**Digitronic Automationsanlagen GmbH**

Auf der Langwies 1 · D - 65510 Hünstetten-Wallbach · Tel. +49 6126 9453-0 · Fax -42  
Internet: <http://www.digitronic.com> · E-Mail: [mail@digitronic.com](mailto:mail@digitronic.com)

### Zur Beachtung

Dieses Handbuch entspricht dem Gerätestand von 12/2006. Die Firma Digitronic Automationsanlagen GmbH behält sich vor, Änderungen, welche eine Verbesserung der Qualität oder der Funktionalität des Gerätes zur Folge haben, jederzeit ohne Vorankündigung durchzuführen.

Die Bedienungsanleitung wurde mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt, dennoch können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Für Hinweise, die eventuelle Fehler in der Bedienungsanleitung betreffen, sind wir dankbar.

### Update

Sie erhalten dieses Handbuch auch im Internet unter <http://www.digitronic.com> in der neuesten Version als PDF Datei.

### Qualifiziertes Personal

Inbetriebnahme und Betrieb des Gerätes dürfen nur von qualifiziertem Personal vorgenommen werden. Qualifiziertes Personal sind Personen, die die Berechtigung haben, Geräte, Systeme und Stromkreise gemäß den Standards der Sicherheitstechnik in Betrieb zu nehmen, zu erden und zu kennzeichnen.

### Haftung

(1) Der Verkäufer haftet für von ihm oder dem Rechtsinhaber zu vertretende Schäden bis zur Höhe des Verkaufspreises. Eine Haftung für entgangenen Gewinn, ausgebliebene Einsparungen, mittelbare Schäden und Folgeschäden ist ausgeschlossen.

(2) Die obigen Haftungsbeschränkungen gelten nicht für zugesicherte Eigenschaften und Schäden, die auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit beruhen.

**Hinweis:** Das Gerät erfüllt die Normen: DIN EN 61000-6-2, DIN EN 61000-4-2, DIN EN 61000-4-4, DIN EN 61000-4-5, DIN EN 61000-4-8 und DIN EN 55011 sowie RoHS 2.



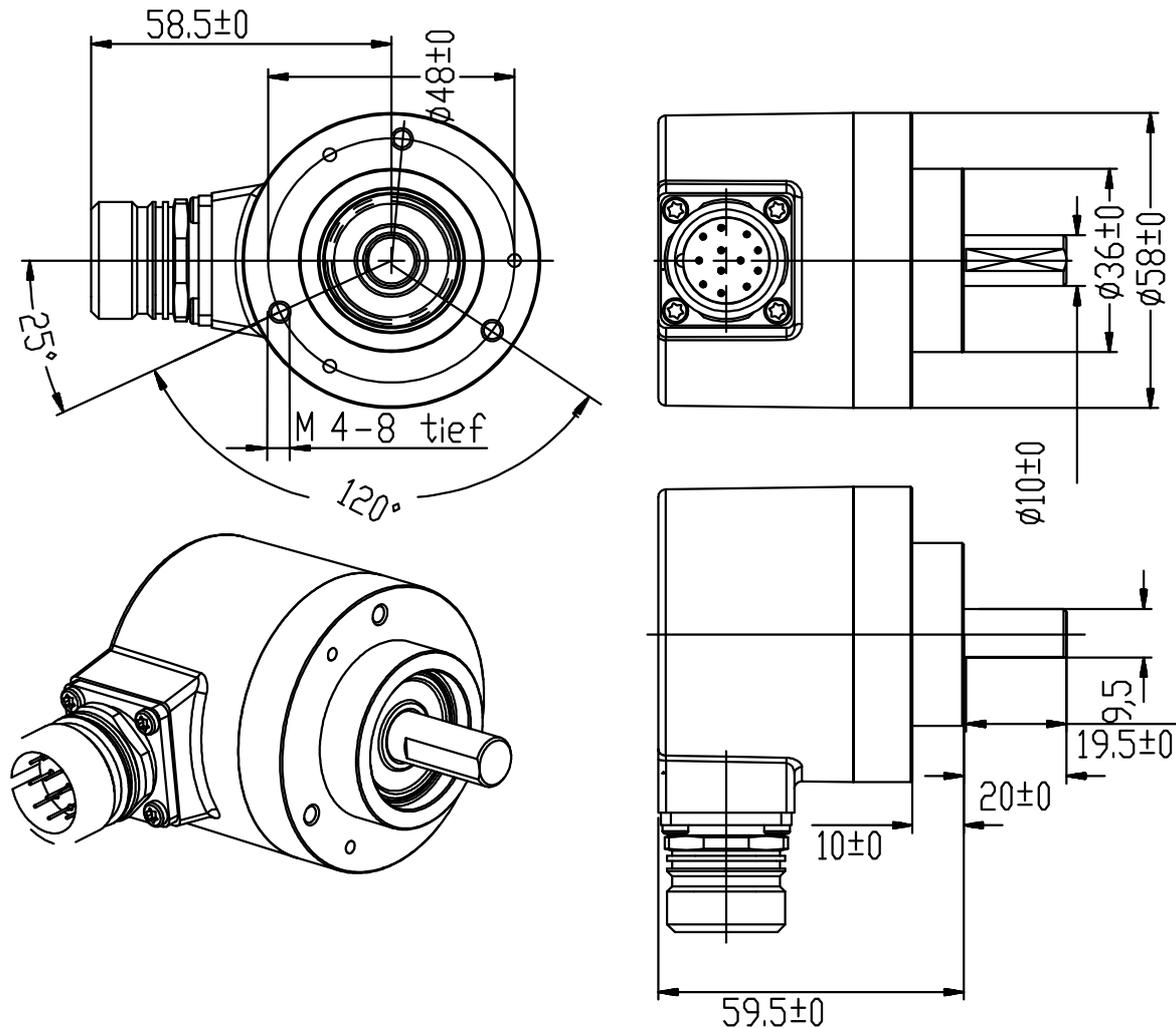
(c) Copyright 1992 - 2017 / Datei: AG626.DOC

Digitronic Automationsanlagen GmbH  
Auf der Langwies 1  
D-65510 Hünstetten - Wallbach  
Tel. (+49)6126/9453-0 Fax. (+49)6126/9453-42  
Internet: <http://www.digitronic.com> / E-Mail: [mail@digitronic.com](mailto:mail@digitronic.com)

## 1. Der absolute multiturn Drehwinkelcodierer AAG626

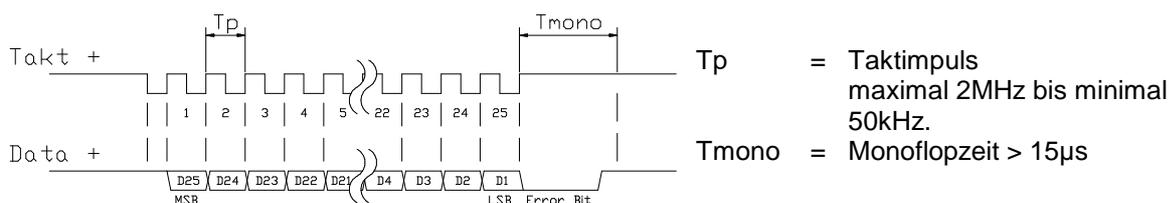
Mit dem absoluten multiturn Drehwinkelcodierer lassen sich Drehbewegungen und Linearbewegungen mit einer Auflösung von 4096 Impulse je Umdrehung bei insgesamt 4096 möglichen Umdrehungen messen. Über die seriell synchrone Schnittstelle werden die Daten den Nockenschaltwerken der CamCon Serie zur Verfügung gestellt.

### 1.1. Die Maße des AAG626 multiturn Winkelcodierers im Überblick



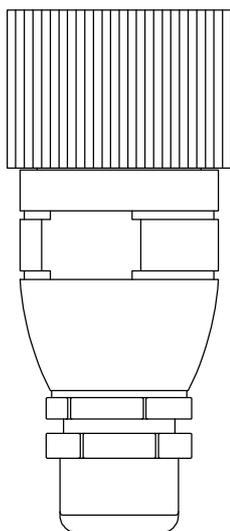
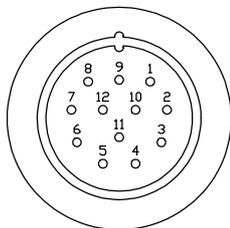
### 1.2. Die SSI - Schnittstelle

Die SSI - Schnittstelle ist eine in der Industrie weit verbreitete Schnittstelle für absolute Single - und Multiturn Winkelcodierer. Das CamCon versorgt bei dieser Schnittstelle den Winkelcodierer mit 24Volt. Zum Auslesen der Daten sendet das CamCon ein Taktsignal (Clock) mit RS422 Pegel an den Winkelcodierer. Dieser antwortet synchron mit der Ausgabe der Position (Data) im Graycode.



### 1.3. Die Anschlußbelegung des AAG626 Winkelcodierers

Anschlußstecker  
Type: AAG626/ST  
Binder Serie 623  
Lötseite



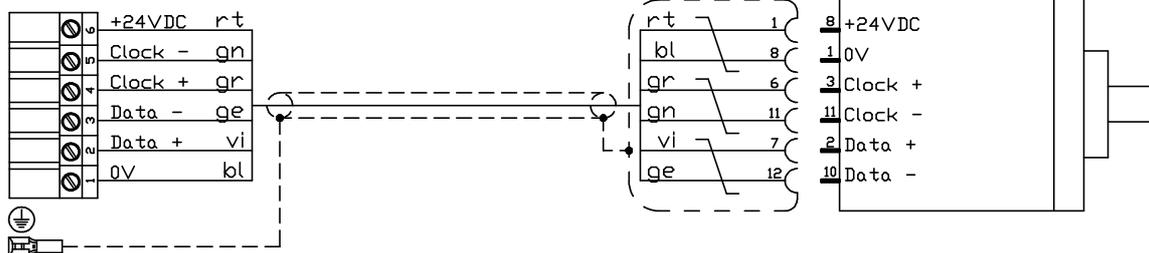
**Achtung:** Die Nummerierung des Anschlußsteckers kann von Hersteller zu Hersteller in der Reihenfolge unterschiedlich sein. Wird ein Stecker mit einer anderen Reihenfolge angeschlossen, so muß dies unter Berücksichtigung der dargestellten Anschlußbelegung geschehen. Die Lage der Stifte muß mit der Funktion am Gerät übereinstimmen. In diesem Handbuch wurde ein Stecker der Binder Serie 623 verwendet.

**Achtung:** Eine Verpolung der Anschlußkabel kann zur Zerstörung des CamCon's oder des Winkelcodierers führen.

Der Anschlußstecker der CamCon Wegmeßsystemschnittstelle ist vom Type des CamCon's abhängig. Sehen Sie bitte das Handbuch ihres CamCon's

Anschlußstecker  
Type: AAG626/ST  
Binder Serie 623

Winkelcodierer  
Type: AAG626



max. Kabellänge: 300m  
Kabel: LIYCY 4x2x0.25 + 2x0.5 + Abschirmung

**Beachten Sie:** Verwenden Sie nur abgeschirmtes und paarig verdrilltes Anschlußkabel. Verlegen Sie das Kabel nicht parallel zu Starkstromkabeln. Legen Sie wenn möglich die Abschirmung auf beiden Seiten auf.

**Best.Nr.: KKyy/S-XX Meter**

yy = CamCon Type. z.B. 16,33,40,50,60,90,115,190,300 oder 1756  
XX = Länge des Kabels in Meter

## 2. Montage und Inbetriebnahme

Winkelcodierer sind Präzisionsmeßgeräte und müssen daher auch wie solche gehandhabt werden. Bitte beachten Sie vor Inbetriebnahme die nachfolgenden Hinweise zur Montage.

- Beim Montieren des Codierers auf geringen Wellen- und Winkelversatz achten (sehen Sie die technische Daten der verwendeten Kupplung). Vermeiden Sie Schläge auf die Welle und beachten Sie die im Datenblatt angegebenen Werte für die Wellenbelastung!
- Verwenden Sie unbedingt eine flexible Wellenkupplung ! Die Art der Kupplung wird bestimmt von der Drehzahl, dem Beschleunigungsmoment und dem zu überbrückenden Winkel- und Wellenversatz.
- Schließen Sie den Codierer entsprechend der Anschlußbelegung an. Achten Sie darauf, daß die auf dem Typenschild angegebene Betriebsspannung anliegt.
- Der Stecker darf nicht unter Spannung gezogen bzw. gesteckt werden!
- Wenn der Codierer trotz richtigem Anschluß nicht einwandfrei funktioniert, bzw. sporadisch Fehler auftreten, können Störeinflüsse die Ursache dafür sein. Solche Störungen werden von Schaltnetzteilen, getakteten Reglern, Motoren etc. verursacht. Durch geeignete Schirmmaßnahmen bzw. durch eine andere Kabelführung und Verdrahtung können die Störeinflüsse entsprechend reduziert werden.
- Gegebenenfalls den Codierer gegen Umwelteinflüsse zusätzlich schützen (Steinschlag, Spritzwasser ect.).  
Bei Eingriffen nicht autorisierter Personen, erlischt der Garantieanspruch!

Vor dem ersten Einschalten überprüfen Sie bitte die Verdrahtung des Gerätes und schalten Sie dann die Versorgungsspannung des CamCon ein.

### 2.1. Die Technischen Daten des AAG626 multiturn Winkelcodierers

Spannungsversorgung .....	24VDC +-20%
Stromaufnahme (ohne Last) .....	max. 25mA
Auflösung .....	4096 Impulse / Umdrehung x 4096 Umdrehungen (gesamt 16777216 Impulse).
Datenausgabe .....	synchron seriell (SSI), Graycode
Monoflopzeit .....	>15µs
Kabellänge zwischen Winkelcodierer und CamCon .....	300 Meter max.

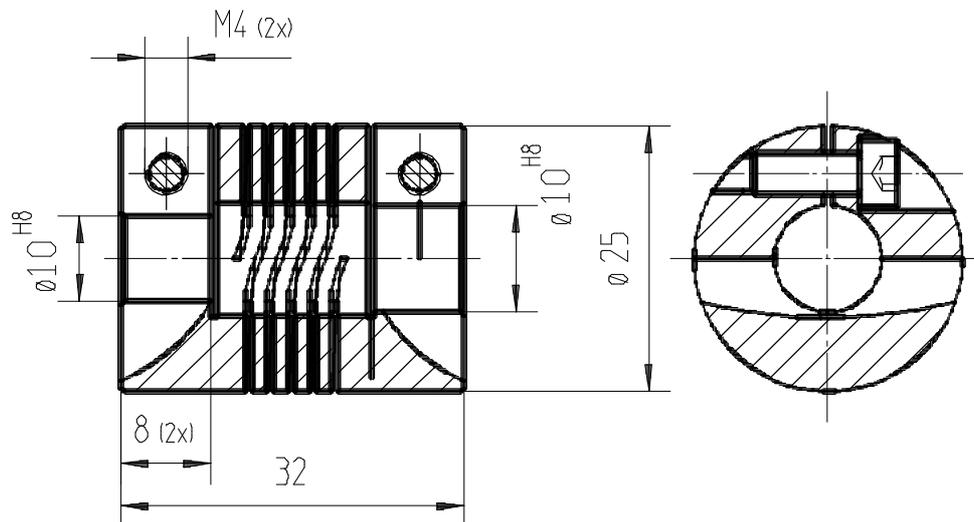
#### Mechanische Kennwerte

Drehzahl .....	maximal 5000 U/Min
Trägheitsmoment des Rotors .....	ca. $4 \times 10^{-6}$ kgm <sup>2</sup>
Anlaufdrehmoment ohne Dichtung .....	<0.01 Nm
Wellenbelastbarkeit .....	axial 40 N / radial 80 N
Vibrationsfestigkeit .....	>100m/s <sup>2</sup> , 10...2000 Hz
Schockfestigkeit .....	>2500 m/s <sup>2</sup> , 6ms
Schutzart .....	IP65, Gehäuse IP 67
Arbeitstemperatur .....	-40°C..+90°C
Gewicht .....	ca. 450 g.

### 3. Wellenkupplung

Winkelcodierer sind Präzisionsmeßgeräte und müssen daher von den Vibrationen und Erschütterungen, sowie dem Wellenversatz der Maschine getrennt werden. Zum Trennen dieser Einflüsse verwenden Sie flexible Wellenkupplung

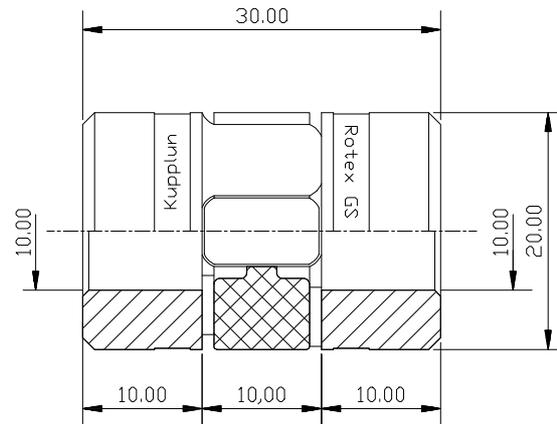
#### 3.1. Wendel - Wellenkupplung Type: WK/A/10-10



##### 3.1.1. Technische Daten

Außendurchmesser.....	25 mm
Länge .....	32 mm
Klemmschraube .....	M4
Nenn Drehmoment .....	120 Ncm
Zulässige Radialverlagerung.....	+/- 0.35 mm
Zulässige Axialverschiebung.....	+/- 0.5 mm
Zulässiger Winkelversatz .....	+/- 4 Grad
Torsionssteife.....	16 Nm/rad
Zulässige Drehzahl .....	6000 U/min
Gewicht .....	ca. 34g

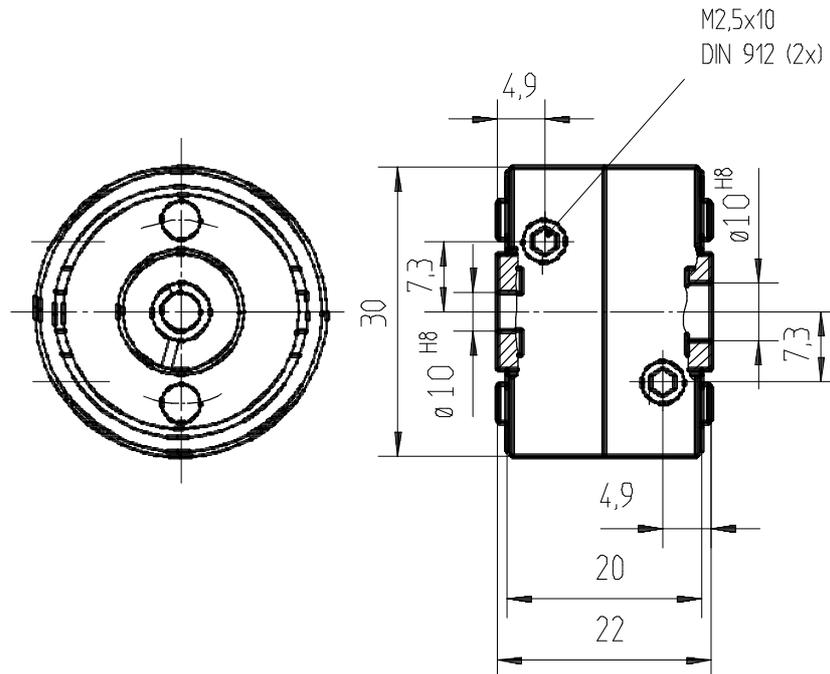
### 3.2. Klauen - Wellenkupplung Type: WK/K/10-10



#### 3.2.1. Technische Daten

Außendurchmesser.....	20mm
Länge .....	29,5mm
Klemmschraube .....	M 2,5
Nenn Drehmoment .....	1,94 Nm
Zulässige Radialverlagerung.....	+/- 0,13 mm
Zulässige Axialverschiebung.....	+/- 0,8 mm
Zulässiger Winkelversatz .....	+/- 1 Grad
Torsionssteife.....	31,5 Nm/rad
Zulässige Drehzahl .....	28000 min <sup>-1</sup>
Gewicht .....	20 g

### 3.3. Isolierende Federscheiben - Wellenkupplung



#### 3.3.1. Technische Daten

Außendurchmesser.....	30 mm
Länge .....	22 mm
Klemmschraube .....	M2.5
Nenn Drehmoment .....	40 Ncm
Zulässige Radialverlagerung.....	+/- 0.4 mm
Zulässige Axialverschiebung.....	+/- 0.4 mm
Zulässiger Winkelversatz .....	+/- 2.5 Grad
Torsionssteife.....	90 Nm/rad
Zulässige Drehzahl .....	12000 U/min
Gewicht .....	ca. 23 g





